

Утверждено  
 Директор ООО «ИНФОУРОК»  
 В.А. Шишко



**Курс профессиональной переподготовки «Технический контроль и техническая подготовка сварочного процесса»**

Учебный план курса на 300 часов

Наименование разделов, модулей, тем	Всего часов	Теория	Самостоятельная работа	Тип контроля
<b>Модуль 1. Нормативно – правовое обеспечение безопасностью труда</b>				
<b>Нормативно-техническая документация сварочного производства</b>	<b>36</b>	<b>6</b>	<b>30</b>	<b>Тест</b>
<b>Модуль 2. Общепрофессиональный</b>				
<b>Материаловедение</b>	<b>36</b>	<b>6</b>	<b>30</b>	<b>Тест</b>
<b>Физико-механические основы сварных процессов</b>	<b>36</b>	<b>6</b>	<b>30</b>	<b>Тест</b>
<b>Модуль 3. Специальный</b>				
<b>Техническое нормирование сварочных работ</b>	<b>36</b>	<b>6</b>	<b>30</b>	<b>Тест</b>
<b>Технологические основы сварки плавлением и давлением</b>	<b>36</b>	<b>6</b>	<b>30</b>	<b>Тест</b>
<b>Производство сварных конструкций</b>	<b>36</b>	<b>8</b>	<b>28</b>	<b>Тест</b>
<b>Контроль качества сварки</b>	<b>40</b>	<b>6</b>	<b>34</b>	<b>Тест</b>
Практикум	30	2	28	Отчет
Итоговый экзамен	14	2	12	Экзамен
<b>Итого часов.</b>	<b>300</b>	<b>48</b>	<b>252</b>	