

Утверждено
Директор ООО «ИНФОУРОК»
В.А. Шишко

Курс повышения квалификации «Основные аспекты деятельности аппаратчика по производству комбикорма»

Учебная программа курса

Цель	Совершенствование профессиональных компетенций слушателей области производства комбикорма
Задачи	1. Изучить основы процесса производства комбикорма. 2. Рассмотреть виды сырья и добавок, используемые в производстве комбикорма. 3. Выделить виды аппаратуры комбикормового производства. 4. Изучить технологические процессы и схемы дробления зернового сырья. 5. Изучить технику безопасности в комбикормовом производстве.
Категории обучающихся	Аппаратчики обработки зерна, операторы, выполняющие работу на автоматах, автоматизированных агрегатах, установках, аппаратах
Оценка качества	Промежуточная аттестация в форме тестов, итоговое тестирование
Форма обучения	Заочная с использованием дистанционных образовательных технологий. Информация о форме обучения в удостоверение не вносится
Прогнозируемые результаты	В результате освоения программы обучающийся должен:
Выдаваемый документ	Знать: - технологические процессы и схемы дробления зернового сырья, дозирования компонентов комбикормов и белково-витаминных добавок на тарельчатых дозаторах, приготовления мелассы и обогатительных смесей, сепарирования, сушки; - порядок затаривания готовой продукции на автоматических карусельных установках; - устройство шнековых сушилок, автоматических карусельных установок и другого аналогичного по сложности обслуживаемого оборудования; - ассортимент и параметры качества готовой продукции; - номенклатуру сырья для производства комбикормов, белково-витаминных добавок, премиксов, обогатительных смесей, карбамидного концентрата; - порядок ремонта обслуживаемого оборудования, правила и очередность его пуска и остановки, методы контроля работы. Уметь: - организовывать технологический процесс обработки (сушки) зерна и семян различных культур продовольственного, фуражного и семенного назначения в газовой-рециркуляционных, рециркуляционно-изотермических зерносушилках и зерносушилках с предварительным подогревом зерна; - контролировать работу зерносушилок с рециркуляцией зерна с пульта управления; - регулировать процессы горения, тяги и температурного режима обслуживаемого оборудования; - выполнять технологические процессы производства комбикормов.